

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 10,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122680 10,5
GTIN	4062406780111
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122681**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122680** oraz **129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 55,3 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,13 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	118 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	55,3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Długość rowków wiórowych L_c	71,05 mm

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	10,5 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
posuw f w tytanie > 850 N/mm ²	0,13 mm/obr,
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HSC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		