

Garant
Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 12,5mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122680 12,5
GTIN	4062406780197
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122681**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122680** oraz **129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 58,3 mm

długość całkowita L: 124 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D_c	12,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/obr,
Ø chwytu D_s	14 mm
norma	DIN 6537

długość całkowita L	124 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	58,3 mm
Długość rowków wiórowych L _c	77,05 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HSC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		