

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 15,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122680 15,5
GTIN	4062406780258
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać, podając **nr 122681**.

Kształt **HE** zamawiać, podając **nr 122680** oraz **129100HE**.

Opis techniczny

Norma	DIN 6537 L
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Długość rowków wiórowych L_c	83,05 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	133 mm
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,17 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	59,8 mm
Ø nom. D_c	15,5 mm
powłoka	TiAlSiN

Karta danych

Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HSC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/122680-15,5>