



## Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,4 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	207240 0,4
GTIN	4045197126900
Klasa artykułu	11X

### Opis

#### Wykonanie:

**Dokładny szlif spełnia wysokie wymagania pod względem dokładności.**

Tolerancje: kontur promienia  $\pm 0,005$  mm.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

norma: Norma zakładowa

typ: H

Tolerancja Ø nominalnej: f8

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu:  $0,5 \times D$  przy obcinaniu

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_s$ : 1 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 38 mm

Ø chwytu: 3 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 1\ 100$  N/mm<sup>2</sup>: 0,0035 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali  $< 1\ 100$  N/mm<sup>2</sup>: 0,004 mm

### Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100$ N/mm <sup>2</sup>	0,004 mm
Ø ostrzy $D_c$	0,4 mm
promień naroża	0,2 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,0035 mm
$\varnothing$ chwytu	3 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	38 mm
długość ostrzy $L_s$	1 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,012 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,\text{maks.}}$ przy obcinaniu	1 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez