



## Frezy kuliste VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 12 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	207155 12
GTIN	4045197126597
Klasa artykułu	12X

### Opis

Frezy kuliste VHM 12 mm Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,09 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu	0,6 mm

promień R	6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB