



Płytki skrawające do wcinania rowków simturn AX, lewe, L₂ = 15,2 mm, Ø D_{min} / w: 4,2/1 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 270619 4,2/1 |
| GTIN | 2050002066663 |
| Klasa artykułu | 24U |

Opis

Wykonanie:

Bez zaokrąglonego naroża (krawędź ostra).
Powłoka: X800 (następca powłoki GN39)

Opis techniczny

| | |
|---|--------------------------|
| f | 1,95 mm |
| Ø D | 4 mm |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| maksymalna głębokość podcięcia t _{maks.} | 0,8 mm |
| do otworów pow. Ø D _{min.} | 4,2 mm |
| Szerokość skrawania W | 1 mm |
| oznaczenie producenta | AGWUX800 |
| długość użytkowa | 15,2 mm |
| Atrybut nazwy produktu | L ₂ = 15,2 mm |
| Rodzaj produktu | Toczenie |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|--------------------|----------------------|----------------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 240 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 180 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 130 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 100 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 40 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 110 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 210 m/min | N |
| ciągle | nadaje się | | |
| nieregularnie | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |