



**Płytki skrawające do wcinania rowków simturn AX, lewe, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin / w: 5,2/1,5mm**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	270619 5,2/1,5
GTIN	2050002066687
Klasa artykułu	24U

## Opis

### Wykonanie:

Bez zaokrąglonego naroża (krawędź ostra).  
Powłoka: X800 (następca powłoki GN39)

## Opis techniczny

chłodzenie wewnętrzne	nie
f	2,45 mm
maksymalna głębokość podcięcia $t_{maks.}$	1 mm
do otworów pow. Ø D <sub>min.</sub>	5,2 mm
Ø D	5 mm
Szerokość skrawania W	1,5 mm
oznaczenie producenta	AFUKX800
długość użytkowa	15,2 mm
Atrybut nazwy produktu	L <sub>2</sub> = 15,2 mm
Rodzaj produktu	Toczenie

## Dane użytkownika

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	110 m/min	K
CuZn	nadaje się	210 m/min	N
ciągle	nadaje się		
nieregularnie	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		