



**Płytki skrawające do wcinania rowków simturn AX, prawe, L<sub>2</sub> = 20,3 mm, Ø D<sub>min</sub> / w: 6,2/1,5mm**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	270613 6,2/1,5
GTIN	2050002066496
Klasa artykułu	24U

## Opis

### Wykonanie:

Bez zaokrąglonego naroża (krawędź ostra).

Powłoka: X800 (następca powłoki GN39)

## Opis techniczny

chłodzenie wewnętrzne	nie
Ø D	6 mm
do otworów pow. Ø D <sub>min</sub> .	6,2 mm
maksymalna głębokość podcięcia t <sub>maks</sub> .	1,8 mm
f	2,95 mm
Szerokość skrawania W	1,5 mm
oznaczenie producenta	AFH9X800
długość użytkowa	20,3 mm
Atrybut nazwy produktu	L <sub>2</sub> = 20,3 mm
Rodzaj produktu	Toczenie

## Dane użytkownika

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	110 m/min	K
CuZn	nadaje się	210 m/min	N
ciągle	nadaje się		
nieregularnie	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		