



**Płytki skrawające do wcinania rowków simturn AX, lewe, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin / w: 6,2/1,5mm**



## Dane zamówienia

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 270619 6,2/1,5 |
| GTIN             | 2050002066717  |
| Klasa artykułu   | 24U            |

## Opis

### Wykonanie:

Bez zaokrąglonego naroża (krawędź ostra).  
Powłoka: X800 (następca powłoki GN39)

## Opis techniczny

|  |                          |
|--|--------------------------|
| maksymalna głębokość podcięcia $t_{maks.}$ | 1,8 mm                   |
| f  | 2,95 mm                  |
| chłodzenie wewnętrzne                      | nie                      |
| do otworów pow. Ø D <sub>min.</sub>        | 6,2 mm                   |
| Ø D  | 6 mm                     |
| Szerokość skrawania W                      | 1,5 mm                   |
| oznaczenie producenta                      | AKTAX800                 |
| długość użytkowa                           | 15,2 mm                  |
| Atrybut nazwy produktu                     | L <sub>2</sub> = 15,2 mm |
| Rodzaj produktu                            | Toczenie                 |

## Dane użytkownika

|                                   | <b>przydatność</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>kod ISO</b> |
|-----------------------------------|--------------------|----------------------|----------------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się         | 400 m/min            | N              |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się         | 240 m/min            | N              |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się         | 180 m/min            | P              |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się         | 130 m/min            | P              |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się         | 100 m/min            | M              |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się         | 70 m/min             | M              |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się         | 40 m/min             | S              |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się         | 110 m/min            | K              |
| CuZn                              | nadaje się         | 210 m/min            | N              |
| ciągle                            | nadaje się         |                      |                |
| nieregularnie                     | nadaje się         |                      |                |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się         |                      |                |