



**Płytki skrawające do wcinania osiowego simturn AX, na czopie, prawe, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin / w: 6,2/2mm**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	270641 6,2/2
GTIN	2050002067127
Klasa artykułu	24U

## Opis

### Wykonanie:

Powłoka: X800 (następca powłoki GN39)

### Ważne:

Podcięcia o większej  $\varnothing$  są możliwe bez modyfikacji.

$D_1 = \varnothing$  wewn.  $D_{min}$ .

$D_2 = \varnothing$  zewn.  $D_{min}$ .

## Opis techniczny

do otworów pow. $\varnothing D_{min}$ .	6,2 mm
Szerokość skrawania W	2 mm
maksymalna głębokość podcięcia $t_{maks.}$	4 mm
f	2,95 mm
promień R	0,15 mm
$\varnothing D$	6 mm
oznaczenie producenta	AA2DX800
długość użytkowa	15,2 mm
Atrybut nazwy produktu	L <sub>2</sub> = 15,2 mm
Rodzaj produktu	Toczenie

**Dane użytkownika**

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	110 m/min	K
CuZn	nadaje się	210 m/min	N
ciągle	nadaje się		
nieregularnie	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		