

SIMTEK**Płytki skrawające do wcinania osiowego simturn AX, prawe, R promień wcięcia: 3/4mm**

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 270639 3/4 |
| GTIN | 2050002067073 |
| Klasa artykułu | 24U |

Opis

Wykonanie:

Powłoka: X800 (następca powłoki GN39)

Ważne:Podcięcia o większej \varnothing są możliwe bez modyfikacji. $D_1 = \varnothing$ wewn. D_{min} . $D_2 = \varnothing$ zewn. D_{min} .

Opis techniczny

| | |
|--|----------|
| $\varnothing D$ | 4 mm |
| f | 2,2 mm |
| Szerokość skrawania W | 0,5 mm |
| maksymalna głębokość podcięcia $t_{maks.}$ | 1,6 mm |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| $\varnothing D_1$ | 3 mm |
| $\varnothing D_2$ | 4 mm |
| oznaczenie producenta | A2U4X800 |
| Rodzaj produktu | Toczenie |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|--------------------|----------------------|----------------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 240 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 180 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 130 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 100 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 40 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 110 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 210 m/min | N |
| ciągle | nadaje się | | |
| nieregularnie | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |