



Płytki skrawające do wcinania osiowego simturn AX, na czopie, prawe, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin / w: 6,2/1,5mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	270641 6,2/1,5
GTIN	2050002067110
Klasa artykułu	24U

Opis

Wykonanie:

Powłoka: X800 (następca powłoki GN39)

Ważne:

Podcięcia o większej \varnothing są możliwe bez modyfikacji.

$D_1 = \varnothing$ wewn. D_{min} .

$D_2 = \varnothing$ zewn. D_{min} .

Opis techniczny

$\varnothing D$	6 mm
Szerokość skrawania W	1,5 mm
maksymalna głębokość podcięcia $t_{maks.}$	3 mm
f	2,95 mm
do otworów pow. $\varnothing D_{min}$.	6,2 mm
promień R	0,15 mm
oznaczenie producenta	AN6WX800
długość użytkowa	15,2 mm
Atrybut nazwy produktu	$L_2 = 15,2$ mm
Rodzaj produktu	Toczenie

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	110 m/min	K
CuZn	nadaje się	210 m/min	N
ciągle	nadaje się		
nieregularnie	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		