



Płytki skrawające do wcinania osiowego simturn AX, na otworze, prawe, L2 = 10 mm, Ø Dmin / w: 6,2/1 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	270645 6,2/1
GTIN	2050002067202
Klasa artykułu	24U

Opis

Wykonanie:

Materiał = BK 82.

Od wielkości 5 z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, przy mniejszych średnicach chłodziwo doprowadzane jest przez uchwyt.

Ważne:

Podcięcia o większej \varnothing są możliwe bez modyfikacji.

$D_1 = \varnothing$ wewn. D_{min} .

$D_2 = \varnothing$ zewn. D_{min} .

$\varnothing D$: 6 mm

promień R: 0,15 mm

f: 2,95 mm

maksymalna głębokość podcięcia $t_{maks.}$: 2 mm

Szerokość skrawania W: 1 mm

Opis techniczny

$\varnothing D$	6 mm
Szerokość skrawania W	1 mm
f	2,95 mm
promień R	0,15 mm
maksymalna głębokość podcięcia $t_{maks.}$	2 mm
do otworów pow. $\varnothing D_{min}$.	6,2 mm
długość użytkowa	15,2 mm

Atrybut nazwy produktu	$L_2 = 15,2 \text{ mm}$
Rodzaj produktu	Toczenie

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	110 m/min	K
CuZn	nadaje się	210 m/min	N
ciągle	nadaje się		
nieregularnie	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		