

**SIMTEK****Płytki skrawające do wcinania osiowego simturn AX, prawe, R promień wcięcia: 4/5mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	270639 4/5
GTIN	2050002067080
Klasa artykułu	24U

## Opis

### Wykonanie:

Powłoka: X800 (następca powłoki GN39)

### Ważne:

Podcięcia o większej  $\varnothing$  są możliwe bez modyfikacji. $D_1 = \varnothing$  wewn.  $D_{min}$ . $D_2 = \varnothing$  zewn.  $D_{min}$ .

## Opis techniczny

$\varnothing D$	4 mm
Szerokość skrawania W	0,5 mm
maksymalna głębokość podcięcia $t_{maks}$ .	1,6 mm
f	2,2 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
$\varnothing D_2$	5 mm
$\varnothing D_1$	4 mm
oznaczenie producenta	A2U5X800
Rodzaj produktu	Toczenie

## Dane użytkownika

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	110 m/min	K
CuZn	nadaje się	210 m/min	N
ciągle	nadaje się		
nieregularnie	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		