

Garant
Frezy trzpieniowe VHM MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 8,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202392 8,5
GTIN	4045197538840
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.
Z zaszlifowaniem mimośrodowym.

 Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Zastosowanie:

 Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy L_c : 22 mm

 wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

 Ø szyjki D_1 : 8,2 mm

 długość całkowita L : 72 mm

 Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	8,5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø szyjki D_1	8,2 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	SiTiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe