

Garant
Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 20 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202280 20
GTIN	4045197116499
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Zaszlifowane mimośrodowo.

Długości zbliżone do **DIN 6527 - wykonanie długie.**

Tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = e8.**

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 38 mm

wysięg L₁ z szyjką: 54 mm

Ø szyjki D₁: 19,7 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
wysięg L ₁ z szyjką	54 mm
Liczba zębów Z	3

Ø ostrzy D_c	20 mm
Ø szyjki D_1	19,7 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy L_c	38 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,5
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	38 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	SZ2025 20

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 20 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB