


**Frezy kuliste VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207155 16     |
| GTIN             | 4045197126603 |
| Klasa artykułu   | 12X           |

**Opis techniczny**

|                                                                   |                           |
|-------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Ø ostrzy $D_c$                                                    | 16 mm                     |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kłowym w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,113 mm                  |
| Liczba zębów Z                                                    | 2                         |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$         | 0,1 mm                    |
| Ø chwytu $D_s$                                                    | 16 mm                     |
| długość całkowita L                                               | 150 mm                    |
| długość ostrzy $L_c$                                              | 22 mm                     |
| Kąt linii śrubowej                                                | 30 stopni                 |
| promień R                                                         | 8 mm                      |
| powłoka                                                           | TiAlN                     |
| Materiał ostrza                                                   | VHM                       |
| Norma                                                             | Norma zakładowa           |
| typ                                                               | N                         |
| Tolerancja Ø nominalnej                                           | h10                       |
| kierunek dosuwu                                                   | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu    | 0,5×D przy obcinaniu      |

## Karta danych

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu

0,05×D przy frezowaniu kopiowym

chwyt

DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne

nie

pierścień barwny

bez

Rodzaj produktu

Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 350 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 250 m/min | N       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 130 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 80 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 70 m/min  | P       |
| Stal < 55 HRC                     | nadaje się warunkowo | 50 m/min  | H       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 80 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 70 m/min  | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 120 m/min | K       |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 320 m/min | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |           |         |
| suchy                             | nadaje się warunkowo |           |         |
| przyłącze                         | nadaje się warunkowo |           |         |

### Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/207155-16>