

**Frezy trzpieniowe ćwierćokrągłe VHM, TiSiN, promień r: 5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208022 5
GTIN	4062406785949
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Proste rowki, bez zniekształconej geometrii.

Tolerancja: **r = ±0,01 mm.**

Zastosowanie:

Do zaokrąglania i okrawania krawędzi.

Liczba zębów Z: 4

Frezowanie promieniowe: do przodu

Liczba zębów Z: 4

mniejsza $\varnothing D_3$: 10 mm

większa $\varnothing D_2$: 20 mm

długość ostrzy L_c : 5 mm

długość całkowita L: 92 mm

\varnothing chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	92 mm
mniejsza $\varnothing D_3$	10 mm
\varnothing chwytu D_s	20 mm
promień r	5 mm
Frezowanie promieniowe	do przodu
większa $\varnothing D_2$	20 mm

Liczba zębów Z	4
długość ostrzy L_c	5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja obrysu promienia	$\pm 0,01$
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy ćwierćokrągłe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	800 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	600 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	400 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	190 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	170 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	160 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	95 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	75 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K

uniw.	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------