

**Garant**

**Oprawki termokurczliwe z tłumieniem drgań, z kanałami na chłodziwo, SK 50  
A = 120, Ø mocowania D1: 10mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	302214 10
GTIN	4062406787189
Klasa artykułu	31A

**Opis****Wykonanie:**

- **Stal żaroodporna.**
- **Wbudowana regulacja długości narzędzi.**
- **Do narzędzi z HSS i VHM.**
- **Uchwyty przetoczone po hartowaniu (spokojna praca!).**
- **Z otworem na czip RFID / na układ elektroniczny Balluff.**
- **Z kanałkami doprowadzającymi chłodziwo i zamykanymi gwintami.**
- **Z otworami gwintowanymi do śrub wyważających.**
- **Wersja lub kontur wzmocnione.**
- **Powierzchnia polerowana.**
- **Specjalnie osadzony rdzeń z węglików spiekanych w korpusie uchwytu termoskurczowego.**

**Zalety:**

- **Amortyzuje drgania.**
- **Lepsza powierzchnia obrabianego elementu.**
- **Zoptymalizowana trwałość narzędzi.**
- **Większa niezawodność procesu.**
- **Mniejsza podatność na korozję dzięki polerowanej powierzchni.**

**Zastosowanie:**

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym (tolerancja chwytu h6). Do przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.

**Wyp. dodatkowe:**

Sworznie dociągające (AB) nr 308600 – 308800.  
Klucze do mocowania AB nr 308820 – 308835.

Przedłużki do opravek termokurczliwych nr 302410 – 302419.

Przyrządy termoskurczowe, akcesoria nr 354210 – 354450.

Zestaw śrub wyważających nr 309906 rozm. 180.

## Opis techniczny

Ø zewn. D	32 mm
wymiar A długości wysięgu	120 mm
L <sub>2</sub>	58,9 mm
Otwór kanalika chłodzącego	zamykane
Ø D <sub>3</sub>	80 mm
Ø mocowania D <sub>1</sub>	10 mm
Ø D <sub>2</sub>	24 mm
adapter	SK 50 A = 120
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Kształt	ADB
chłodzenie wewnętrzne	tak
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC
Strategia skrawania	HPC
Drgania	stłumione
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe