

Garant

**Oprawki termokurczliwe z tłumieniem drgań, z kanałami na chłodziwo, SK 40
A = 120, Ø mocowania D1: 16mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	302207 16
GTIN	4062406787158
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

- **Stal żaroodporna.**
- **Wbudowana regulacja długości narzędzi.**
- **Do narzędzi z HSS i VHM.**
- **Uchwyty przetoczone po hartowaniu (spokojna praca!).**
- **Z otworem na czip RFID / na układ elektroniczny Balluff.**
- **Z kanałkami doprowadzającymi chłodziwo i zamykanymi gwintami.**
- **Z otworami gwintowanymi do śrub wyważających.**
- **Wersja lub kontur wzmocnione.**
- **Powierzchnia polerowana.**
- **Specjalnie osadzony rdzeń z węglików spiekanych w korpusie uchwytu termoskurczowego.**

Zalety:

- **Amortyzuje drgania.**
- **Lepsza powierzchnia obrabianego elementu.**
- **Zoptymalizowana trwałość narzędzi.**
- **Większa niezawodność procesu.**
- **Mniejsza podatność na korozję dzięki polerowanej powierzchni.**

Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym (tolerancja chwytu h6). Do przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308600 – 308800.

Klucze do mocowania AB nr 308820 – 308835.

Przedłużki do oprawek termokurczliwych nr 302410 – 302419.

Przyrządy termoskurczowe, akcesoria nr 354210 – 354450.
Zestaw śrub wyważających nr 309906 rozm. 180.

Opis techniczny

L ₂	65,9 mm
Ø mocowania D ₁	16 mm
Ø D ₃	50 mm
Ø zewn. D	34 mm
wymiar A długości wysięgu	120 mm
Otwór kanałika chłodzącego	zamykane
Ø D ₂	27 mm
adapter	SK 40 A = 120
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Kształt	ADB
chłodzenie wewnętrzne	tak
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HPC
Drgania	stłumione
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe