

Garant

Oprawki termokurczliwe z tłumieniem drgań, z kanałami na chłodziwo, HSK-A 100 A = 120, Ø mocowania D1: 10mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	308346 10
GTIN	4062406787288
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

- **Stal żaroodporna.**
- **Wbudowana regulacja długości narzędzi.**
- **Do narzędzi z HSS i VHM.**
- **Uchwyty przetoczone po hartowaniu (spokojna praca!).**
- **Z otworem Balluffchip.**
- **Zkanalikami doprowadzającymi chłodziwo i zamykanymi gwintami.**
- **Z otworami gwintowanymi do śrub wyważających.**
- **Wersja lub kontur wzmocnione.**
- **Powierzchnia polerowana.**
- **Specjalnie osadzony rdzeń z węglików spiekanych w korpusie oprawki termokurczliwej.**

Zalety:

- **Amortyzuje drgania.**
- **Lepsza powierzchnia obrabianego elementu.**
- **Zoptymalizowana trwałość narzędzi.**
- **Większa niezawodność procesu.**
- **Mniejsza podatność na korozję dzięki polerowanej powierzchni.**

Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym (tolerancja chwytu h6). Do przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.

Wyp. dodatkowe:

Rurka chłodziwa HSK nr 309880,
klucz nasadowy nr 309890,

urządzenie zaciskowe nr 354210-304755,
 zestaw śrub wyważających nr 309906 wielk. 180.
 Przedłużki do oprawek termokurczliwych nr 354210-354450.
 Otwór kanalika chłodzącego: zamykane
 Ø mocowania D₁: 10 mm
 Ø zewn. D: 32 mm
 Ø D₂: 24 mm
 Ø D₃: 88 mm
 L₂: 60 mm

Opis techniczny

Ø zewn. D	32 mm
L ₂	60 mm
Ø D ₃	88 mm
Otwór kanalika chłodzącego	zamykane
Ø mocowania D ₁	10 mm
Ø D ₂	24 mm
adapter	HSK-A 100 A = 120
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Norma na uchwyt	DIN 69893
Kształt	A
chłodzenie wewnętrzne	tak
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HSC
Drgania	stłumione
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe