

**Garant**

**Oprawki termokurczliwe z tłumieniem drgań, z kanałami na chłodziwo, HSK-A 100 A = 120, Ø mocowania D1: 8mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	308346 8
GTIN	4062406787271
Klasa artykułu	31A

**Opis****Wykonanie:**

- **Stal żaroodporna.**
- **Wbudowana regulacja długości narzędzi.**
- **Do narzędzi z HSS i VHM.**
- **Uchwyty przetoczone po hartowaniu (spokojna praca!).**
- **Z otworem na czip RFID / na układ elektroniczny Balluff.**
- **Z kanałkami doprowadzającymi chłodziwo i zamykanymi gwintami.**
- **Z otworami gwintowanymi do śrub wyważających.**
- **Wersja lub kontur wzmocnione.**
- **Powierzchnia polerowana.**
- **Specjalnie osadzony rdzeń z węglików spiekanych w korpusie uchwytu termoskurczowego.**

**Zalety:**

- **Amortyzuje drgania.**
- **Lepsza powierzchnia obrabianego elementu.**
- **Zoptymalizowana trwałość narzędzi.**
- **Większa niezawodność procesu.**
- **Mniejsza podatność na korozję dzięki polerowanej powierzchni.**

**Zastosowanie:**

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym (tolerancja chwytu h6). Do przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.

**Wyp. dodatkowe:**

Rurka do chłodziwa HSK nr 309880,

Klucz nasadowy nr 309890,  
Przyrząd zaciskowy, akcesoria nr 354210 – 354440,  
Zestaw śrub wyważających nr 309906 rozm. 180.

## Opis techniczny

wymiar A długości wysięgu	120 mm
Ø mocowania D <sub>1</sub>	8 mm
Ø D <sub>2</sub>	21 mm
Ø zewn. D	27 mm
Ø D <sub>3</sub>	88 mm
Otwór kanalika chłodzącego	zamykane
L <sub>2</sub>	50 mm
adapter	HSK-A 100 A = 120
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Norma na uchwyt	DIN 69893
Kształt	A
chłodzenie wewnętrzne	tak
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HSC
Drgania	stłumione
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe