

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122681 12
GTIN	4062406792275
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/obr,
Ø chwytu D_s	12 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Długość rowków wiórowych L_c	71 mm
Norma	DIN 6537 L
długość całkowita L	118 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	53 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD

Karta danych

kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		