

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 11mm**

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122481 11 |
| GTIN | 4062406791360 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis

Wykonanie:

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/obr, |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 38,5 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Długość rowków wiórowych L_c | 55 mm |
| długość całkowita L | 102 mm |
| Ø nom. D_c | 11 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | m7 |
| powłoka | TiAlSiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 4xD |

| | |
|-----------------------|------------------|
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | różowy |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|----------------------------|-------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | | |
| inkonel | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |