

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 8mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122681 8 |
| GTIN | 4062406791995 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 41 mm

długość całkowita L: 91 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,1 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|-------------|
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | m7 |
| posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/obr, |
| Ø nom. D_c | 8 mm |
| długość całkowita L | 91 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 41 mm |

| | |
|--------------------------------|------------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 53 mm |
| norma | DIN 6537 |
| powłoka | TiAlSiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | różowy |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|----------------------------|-------------|-------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | | |
| inkonel | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |