

**Garant****Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 9,7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122481 9,7
GTIN	4062406791292
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

posuw f w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/obr,
Norma	DIN 6537 K
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	32,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
długość całkowita L	89 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	9,7 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	47,05 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD

kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		