

**Garant****Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 8,7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122681 8,7
GTIN	4062406792060
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

długość całkowita L	103 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	48 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	8,7 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	61,05 mm
posuw f w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	m7
norma	DIN 6537
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD

kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		