

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 6,3mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122681 6,3
GTIN	4062406791827
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	43,6 mm
długość całkowita L	91 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	6,3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Norma	DIN 6537 L
Ø chwytu D_s	8 mm
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	53,05 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD

Karta danych

kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		