

**Garant****Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 3,9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122681 3,9
GTIN	4062406791582
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	36,05 mm
norma	DIN 6537
długość całkowita L	74 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	30,2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø nom. D <sub>c</sub>	3,9 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD

kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		