

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 9,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122681 9,2
GTIN	4062406792114
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 47,2 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	m7
norma	DIN 6537
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	47,2 mm
Długość rowków wiórowych L_c	61 mm
Ø chwytu D_s	10 mm

Ø nom. D _c	9,2 mm
długość całkowita L	103 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		