

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 7,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122481 7,8
GTIN	4062406791100
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwłaszcza do obróbki **tytanu i stopów na bazie niklu**. Z odporną na zużycie, niezwykle gładką powłoką TiAlSiN o bardzo dobrych parametrach dla **wysokiej wytrzymałości** przy jednoczesnej **optymalnej jakości wierconych otworów i bardzo niewielkiej ilości zadziorów**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	22,3 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/obr,
Ø nom. D_c	7,8 mm
Długość rowków wiórowych L_c	34 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	79 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD

kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się		
inkonel	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		