

Garant**Frezy kuliste z VHM 220°, TiAlN, Ø DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207175 8
GTIN	4045197126696
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Dokładny **kształt promienia bez zniekształcenia profilu**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$ mm.o kącie opasania **220°**. Wielkość Ø nom.: **D_c = f8****wskazówka:**Zaszlifowanie boczne zwiększające się stożkowo za długością skrawania L_c.**Opis techniczny**

Ø szyjki D ₁	7,9 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D _c	8 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm ²	0,052 mm
wysięg L ₁ z szyjką	40 mm
długość ostrza l _c	5,4 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	100 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
promień R	4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	575 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	390 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	390 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	280 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	575 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadają się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

