

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202392 5
GTIN	4045197538772
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.**

**Z zaszlifowaniem mimośrodowym.**

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 19 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,9 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

wysięg $L_1$ z szyjką	19 mm
Ø szyjki $D_1$	4,9 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø ostrzy $D_c$	5 mm

Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	SiTiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe