

**Garant****Frezy kuliste z VHM 220°, TiAlN, Ø DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207175 10
GTIN	4045197126702
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**Dokładny **kształt promienia bez zniekształcenia profilu**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$  mm.o kącie opasania **220°**. Wielkość Ø nom.: **D<sub>c</sub> = f8****wskazówka:**Zaszlifowanie boczne zwiększające się stożkowo za długością skrawania L<sub>c</sub>.**Opis techniczny**

wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	50 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	9,9 mm
długość ostrza l <sub>c</sub>	6,7 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	120 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
promień R	5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	575 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	390 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	390 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	280 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	200 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	200 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	575 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadają się		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

