

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202280 9,5
GTIN	4045197116437
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**Zaszlifowane mimośrodowo.**

Długości zbliżone do **DIN 6527 - wykonanie długie.**

Tolerancja: Wielkość Ø nom. **D<sub>c</sub> = e8.**

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a<sub>e</sub> przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 22 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 9,3 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	32 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	9,5 mm

Ø szyjki $D_1$	9,3 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny dla $v_c$	1,5
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

