

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, bez powłoki, Ø f9 D1: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	220306 12
GTIN	4034221141484
Klasa artykułu	26Y

**Opis****wskazówka:**

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wyśięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wyśięgach zalecamy stosowanie przedłużek z VHM.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba ostrzy Z: 4

Liczba ostrzy Z: 4

długość ostrzy L<sub>2</sub>: 18 mm

Ø D<sub>2</sub>: 11,5 mm

Długość wyśięgu L<sub>1</sub>: 18 mm

długość całkowita L: 24 mm

Złącze DUO-LOCK: DL12

**Opis techniczny**

długość ostrzy L <sub>2</sub>	18 mm
długość całkowita L	24 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Ø ostrzy D	12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,24 mm

rozwartość klucza SW	9,5 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	18 mm
Złącze DUO-LOCK	DL12
Ø D <sub>2</sub>	11,5 mm
zalecany moment dokręcania	30 Nm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	37 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5×D
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	frezowania

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się		
Al > 10% Si:	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

suchy

nadaje się

przyłącze

nadaje się