

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, bez powłoki, Ø f9 D1: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	220306 10
GTIN	4034221141149
Klasa artykułu	26Y

Opis**wskazówka:**

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wyśięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wyśięgach zalecamy stosowanie przedłużek z VHM.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba ostrzy Z: 4

Liczba ostrzy Z: 4

długość ostrzy L₂: 15 mm

Ø D₂: 9,6 mm

Długość wyśięgu L₁: 15 mm

długość całkowita L: 20 mm

Złącze DUO-LOCK: DL10

Opis techniczny

długość całkowita L	20 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø ostrzy D	10 mm
długość ostrzy L ₂	15 mm

Ø D ₂	9,6 mm
zalecany moment dokręcania	20 Nm
rozwartość klucza SW	8 mm
Złącze DUO-LOCK	DL10
Długość wysięgu L ₁	15 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	37 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5xD
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się		
Al > 10% Si:	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

suchy	nadaje się
przyłącze	nadaje się