

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, bez powłoki, Ø f9 D1: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	220306 16
GTIN	4034221141767
Klasa artykułu	26Y

Opis**wskazówka:**

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wyśięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wyśięgach zalecamy stosowanie przedłużeń z VHM.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba ostrzy Z: 4

Liczba ostrzy Z: 4

długość ostrzy L₂: 24 mm

Ø D₂: 15,5 mm

Długość wyśięgu L₁: 24 mm

długość całkowita L: 32 mm

Złącze DUO-LOCK: DL16

Opis techniczny

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,32 mm
długość całkowita L	32 mm
długość ostrzy L ₂	24 mm
Ø ostrzy D	16 mm

Ø D ₂	15,5 mm
zalecany moment dokręcania	60 Nm
rozwartość klucza SW	13 mm
Długość wysięgu L ₁	24 mm
Złącze DUO-LOCK	DL16
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	37 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5xD
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się		
Al > 10% Si:	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

suchy

nadaje się

przyłącze

nadaje się