

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, bez powłoki, Ø f9 D1: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	220306 20
GTIN	4034221141989
Klasa artykułu	26Y

**Opis****wskazówka:**

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wyśięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wyśięgach zalecamy stosowanie przedłużeń z VHM.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba ostrzy Z: 4

Liczba ostrzy Z: 4

długość ostrzy L<sub>2</sub>: 30 mm

Ø D<sub>2</sub>: 19,3 mm

Długość wyśięgu L<sub>1</sub>: 30 mm

długość całkowita L: 40 mm

Złącze DUO-LOCK: DL20

**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
długość całkowita L	40 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Ø ostrzy D	20 mm
długość ostrzy L <sub>2</sub>	30 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm

zalecany moment dokręcania	80 Nm
Złącze DUO-LOCK	DL20
Ø D <sub>2</sub>	19,3 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	30 mm
rozwartość klucza SW	16 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	37 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5xD
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	frezowania

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się		
Al > 10% Si:	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

suchy

nadaje się

przyłącze

nadaje się