



## DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, bez powłoki, Ø f9 D1/R: 10/1,5mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	220307 10/1,5
GTIN	4034221141217
Klasa artykułu	26Y

### Opis

#### wskazówka:

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wysięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wysięgach zalecamy stosowanie przedłużek z VHM.

Liczba ostrzy Z: 4

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Ø D<sub>2</sub>: 9,6 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 15 mm

długość całkowita L: 20 mm

Złącze DUO-LOCK: DL10 mm

rozwartość klucza SW: 8 mm

zalecany moment dokręcania: 20 Nm

### Opis techniczny

długość całkowita L	20 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
promień naroża	1,5 mm
Ø głowicy skrawającej D	10 mm
Złącze DUO-LOCK	DL10 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	15 mm

zalecany moment dokręcania	20 Nm
Ø D <sub>2</sub>	9,6 mm
rozwartość klucza SW	8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5xD
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	frezowania

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

