



DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, bez powłoki, Ø f9 D1/R: 12/1,0mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	220307 12/1,0
GTIN	4034221141514
Klasa artykułu	26Y

Opis

wskazówka:

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wysięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wysięgach zalecamy stosowanie przedłużeń z VHM.

Liczba ostrzy Z: 4

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Ø D₂: 11,5 mm

Długość wysięgu L₁: 18 mm

długość całkowita L: 24 mm

Złącze DUO-LOCK: DL12 mm

rozwartość klucza SW: 9,5 mm

zalecany moment dokręcania: 30 Nm

Opis techniczny

posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
długość całkowita L	24 mm
Ø głowicy skrawającej D	12 mm
promień naroża	1 mm
rozwartość klucza SW	9,5 mm
Złącze DUO-LOCK	DL12 mm

Długość wysięgu L_1	18 mm
$\varnothing D_2$	11,5 mm
zalecany moment dokręcania	30 Nm
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $0,5 \times D$
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

