

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	220320 20
GTIN	4034221134271
Klasa artykułu	26Y

Opis**Wykonanie:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Mogą być stosowane jako narzędzia uniwersalne. Unikalna geometria czołowa do rampowania i frezowania obiegowego. Pierwszy wybór w zastosowaniach o krótkich wsięgach. DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wsięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wsięgach zalecamy stosowanie przedłużeń z VHM.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba ostrzy Z: 4

Liczba ostrzy Z: 4

długość ostrzy L₂: 30 mm

Ø D₂: 19,3 mm

Długość wsięgu L₁: 30 mm

długość całkowita L: 40 mm

Złącze DUO-LOCK: DL20

Opis techniczny

długość całkowita L	40 mm
długość ostrzy L ₂	30 mm
Ø ostrzy D	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
zalecany moment dokręcania	80 Nm

Długość wysięgu L_1	30 mm
Złącze DUO-LOCK	DL20
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
$\varnothing D_2$	19,3 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
rozwartość klucza SW	16 mm
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	37 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Al $>$ 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal $<$ 500 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P

Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	110 m/min	K
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		