

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 10/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	220334 10/1,0
GTIN	4034221141200
Klasa artykułu	26Y

Opis**Wykonanie:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Mogą być stosowane jako narzędzia uniwersalne. Unikalna geometria czołowa do rampowania i frezowania obiegowego. Pierwszy wybór w zastosowaniach o krótkich wysięgach. DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wysięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wysięgach zalecamy stosowanie przedłużeń z VHM.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba ostrzy Z: 4

Liczba ostrzy Z: 4

długość ostrzy L₂: 15 mm

Ø D₂: 9,6 mm

Długość wysięgu L₁: 15 mm

długość całkowita L: 20 mm

Złącze DUO-LOCK: DL10

Opis techniczny

długość całkowita L	20 mm
Ø D ₂	9,6 mm
długość ostrzy L ₂	15 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm
Długość wysięgu L ₁	15 mm

Złącze DUO-LOCK	DL10
Ø ostrzy D	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
rozwartość klucza SW	8 mm
zalecany moment dokręcania	20 Nm
Liczba ostrzy Z	4
promień naroża	1 mm
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	37 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P

Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	110 m/min	K
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		