



## DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, bez powłoki, Ø f9 D1/R: 20/2,0mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	220307 20/2,0
GTIN	4034221142016
Klasa artykułu	26Y

### Opis

#### wskazówka:

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wsięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wsięgach zalecamy stosowanie przedłużek z VHM.

Liczba ostrzy Z: 4

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Ø D<sub>2</sub>: 19,3 mm

Długość wsięgu L<sub>1</sub>: 30 mm

długość całkowita L: 40 mm

Złącze DUO-LOCK: DL20 mm

rozwartość klucza SW: 16 mm

zalecany moment dokręcania: 80 Nm

### Opis techniczny

długość całkowita L	40 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
promień naroża	2 mm
Ø głowicy skrawającej D	20 mm
Długość wsięgu L <sub>1</sub>	30 mm
rozwartość klucza SW	16 mm

Ø D <sub>2</sub>	19,3 mm
zalecany moment dokręcania	80 Nm
Złącze DUO-LOCK	DL20 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 0,5xD
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	frezowania

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

