

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	220348 10
GTIN	4034221116000
Klasa artykułu	26Y

Opis**Wykonanie:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Mogą być stosowane jako narzędzia uniwersalne. Unikalna geometria czołowa do rampowania i frezowania obiegowego. Pierwszy wybór w zastosowaniach o krótkich wsięgach. DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wsięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wsięgach zalecamy stosowanie przedłużeń z VHM.

Tolerancja Ø nominalnej: f9

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₂: 9,6 mm

Długość wsięgu L₁: 7,5 mm

długość całkowita L: 12,5 mm

Złącze DUO-LOCK: DL10

rozwartość klucza SW: 8 mm

zalecany moment dokręcania: 20 Nm

Opis techniczny

Ø ostrzy D	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f9
Długość wsięgu L ₁	7,5 mm
zalecany moment dokręcania	20 Nm
długość całkowita L	12,5 mm

rozwartość klucza SW	8 mm
Złącze DUO-LOCK	DL10
Ø D ₂	9,6 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,066 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm
Liczba ostrzy Z	4
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Kąt linii śrubowej	32 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	700 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	700 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	235 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P

Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	130 m/min	K
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		