

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	220348 20
GTIN	4034221116031
Klasa artykułu	26Y

Opis**Wykonanie:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Mogą być stosowane jako narzędzia uniwersalne. Unikalna geometria czołowa do rampowania i frezowania obiegowego. Pierwszy wybór w zastosowaniach o krótkich wycięgach. DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wycięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wycięgach zalecamy stosowanie przedłużeń z VHM.

Tolerancja Ø nominalnej: f9

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₂: 19,3 mm

Długość wycięgu L₁: 15 mm

długość całkowita L: 25 mm

Złącze DUO-LOCK: DL20

rozwartość klucza SW: 16 mm

zalecany moment dokręcania: 80 Nm

Opis techniczny

zalecany moment dokręcania	80 Nm
Złącze DUO-LOCK	DL20
Ø D ₂	19,3 mm
Ø ostrzy D	20 mm
rozwartość klucza SW	16 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
długość całkowita L	25 mm
Liczba ostrzy Z	4
Tolerancja \varnothing nominalnej	f9
Długość wysięgu L_1	15 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiovym w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Kąt linii śrubowej	32 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy frezowaniu kopiovym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	700 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	700 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo	235 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	220 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	180 m/min	P

Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	130 m/min	K
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		