

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	220323 20
GTIN	4034221125842
Klasa artykułu	26Y

Opis**Wykonanie:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Mogą być stosowane jako narzędzia uniwersalne. Unikalna geometria czołowa do rampowania i frezowania obiegowego. Pierwszy wybór w zastosowaniach o krótkich wycięgach. DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wycięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wycięgach zalecamy stosowanie przedłużeń z VHM.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba ostrzy Z: 10

Liczba ostrzy Z: 10

długość ostrzy L₂: 30 mm

Ø D₂: 19,3 mm

Długość wycięgu L₁: 30 mm

długość całkowita L: 40 mm

Złącze DUO-LOCK: DL20

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Ø ostrzy D	20 mm
długość ostrzy L ₂	30 mm
zalecany moment dokręcania	80 Nm
Ø D ₂	19,3 mm

Długość wysięgu L_1	30 mm
rozwartość klucza SW	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Złącze DUO-LOCK	DL20
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
długość całkowita L	40 mm
Liczba ostrzy Z	10
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówne
Kąt linii śrubowej	35 stopni
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	700 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	700 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo	235 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	280 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	220 m/min	P

Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	200 m/min	K
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		