

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, AlTiN, Ø h6 D1: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	220359 10
GTIN	4034221102973
Klasa artykułu	26Y

**Opis****Wykonanie:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Mogą być stosowane jako narzędzia uniwersalne. Unikalna geometria czołowa do rampowania i frezowania obiegowego. Pierwszy wybór w zastosowaniach o krótkich wycięgach. DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: Pierwszy wybór w zastosowaniach o dużych wycięgach i niestabilnych warunkach mocowania. Dla wyjątkowo spokojnej pracy przy dużych wycięgach zalecamy stosowanie przedłużeń z VHM.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba ostrzy Z: 6

Frezowanie fazek: 45 stopni

Liczba ostrzy Z: 6

Ø D<sub>2</sub>: 2 mm

Długość wycięgu L<sub>1</sub>: 4 mm

Długość całkowita L: 12,5 mm

Złącze DUO-LOCK: DL10

rozwartość klucza SW: 8 mm

**Opis techniczny**

Ø pogłębienia	10 mm
Liczba ostrzy Z	6
Tolerancja Ø nominalnej	h6
zalecany moment dokręcania	20 Nm

Złącze DUO-LOCK	DL10
Ø D <sub>2</sub>	2 mm
rozwartość klucza SW	8 mm
Długość całkowita L	12,5 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	4 mm
Frezowanie fazek	45 stopni
posuw f <sub>z</sub> w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
typ	N
norma	norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do pogłębiania

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	700 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	700 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	235 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	80 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	35 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	130 m/min	K
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		