

Garant
Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 12mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202280 12
GTIN	4045197116451
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Zaszlifowane mimośrodowo.

Długości zbliżone do **DIN 6527 - wykonanie długie.**

Tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = e8.**
Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D _c	12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
wysięg L ₁ z szyjką	38 mm
Ø szyjki D ₁	11,8 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L _c	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,5
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K

uniw.	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
Usługi	
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB