

Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202392 2
GTIN	4045197538710
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.

Z zaszlifowaniem mimośrodowym.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 10 mm

Ø szyjki D_1 : 1,92 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,024 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,02 mm
Liczba zębów Z	3

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,05 mm
Ø ostrzy D_c	2 mm
Ø szyjki D_1	1,92 mm
wysięg L_1 z szyjką	10 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	5 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	SiTiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe